

- 1) Aşağıdaki endüstrilerden hangileri ikincil Sanayi olarak sınıflandırılır
İçecek elektrik üretimi Yayıncılık
- 2) Madencilik aşağıdaki Sanayi kategorilerinden hangisinde sınıflandırılmaktadır
Temel Sanayi
- 3) Aşağıdakilerden hangisi endüstri devrimindeki buluşlardan biridir
Buhar makinesi
- 4) Aşağıdakilerden hangileri Demir esaslı metaldir
Dökme demir çelik
- 5) Aşağıdaki Mühendislik malzemelerinden hangisi metal ve metal olmayan element içeren bir bileşik olarak tanımlanır
Seramik
- 6) aşağıdaki işlemlerden hangilerinde işlem başlangıcında malzeme sıvı veya yarı sıvı haldedir ve bir kalıp boşluğunda katılaşır
Döküm kalıplama
- 7) metal ve seramiklerin parçacık işleme tekniklere aşağıdaki işlem basamaklarından hangilerini kapsar
presleme sinterleme
- 8) aşağıdakilerden hangileri plastik şekil verme işlemlerindendir
ekstrüzyon dövme
- 9) Aşağıdakilerden hangisi ekstrüzyon işleminin yapıldığı makinedir
pres
- 10) Yüksek miktarda montajlı parça üretimi ile aşağıdaki yerleşim planlarından Hangisi en yakından alakalıdır
ürüne göre yerleşim planı
- 11) üretim planlama ve kontrol bölümü imalat desteği sağlama görevinde aşağıdaki fonksiyonlardan hangilerini yerine getirir
malzemeleri ve satın alınacak parçaları sipariş eder
Bir makinede üretilecek parçaların sıralamasını yapar

- 1) Maddenin Temel yapı taşı şunlardan hangisidir
atom
- 2) yaklaşık olarak kaç farklı element tespit edilmiştir
100
- 3) Periyodik tabloda Elementler hangi kategorilere ayrılabilir
metaller ametaller yarı metaller
- 4) en düşük yoğunluğa ve en küçük atom ağırlığına sahip element hangisidir hidrojen
- 5) verilen bağ türlerinden hangileri birincil olarak sınıflandırılır kovalent bağ iyonik bağ
metalik bağ
- 6) Yüzey merkezli kübik birim hücresinde kaç atom vardır 14
- 7) hangisi kristal kafes yapısında noktasal kusur değildir tane sınırları arayer atomu
scotchi hatası
- 8) verilen kristal yapılardan hangisi az kayma yönüne sahiptir ve böylece bu yapıdaki
metaller genellikle oda sıcaklığında daha zor şekil değiştirirler sph
- 9) tane sınırları kristal yapı kusurlarından hangisinin bir örneğidir yüzey kusurları
- 10) ikizlenme verilenlerden hangisidir plastik şekil değiştirme yüksek şekil değiştirme sph
metallerde oluşması daha olasıdır
- 11) polimerler şu bağlardan hangilerini içerebilir kovalent Van Der waals

- 1) Aşağıda verilen hangi üç tip statik girilmeye bir malzeme maruz kalır Basma kayma çekme
- 2) aşağıdaki hangi tanım bir metal malzemenin çekme sonuçlarından elde edilen maksimum çekme dayanımının doğru tanımıdır en yüksek yükün numunenin orijinal kesit alanına bölünmesi
- 3) Eğer gerilme değere bir çekme test esnasında ölçülmüş s Aşağıdakilerden hangisi en yüksek değere sahip olacaktır gerçek gerilme
- 4) Eğer birim şekil değiştirme bir çekme testi esnasında ölçülmüş s Aşağıdakilerden hangisi en yüksek değere sahip olacaktır Mühendislik birim şekil değiştirme
- 5) bir metalin gerilme birim şekil değiştirme eğrisinin plastik bölgesi gerilme ve birim şekil değiştirme arasındaki orantılılık ilişkisine karakterize eder yanlış
- 6) aşağıdaki hangi gerilme birim şekil değiştirme ilişkisi seramik ve termoset Plastikler gibi kırılğan malzemelerin davranışlarını en iyi tanımlar mükemmel elastik
- 7) Aşağıdaki hangi gerilme birim şekil değiştirme ilişkisi bir çok metalin oda sıcaklığındaki davranışını en iyi tanımlar elastik ve şekil değiştirme pekleşmesi
- 8) aşağıdaki hangi gerilme birim şekil değiştirme ilişkisi metalin yeniden kristalleşme sıcaklığının üstündeki davranışını en iyi tanımlar elastik ve mükemmel Plastik
- 9) aşağıdaki malzemelerden hangisi en yüksek elastiklik modülü ne sahiptir Elmas
- 10) bir çok metalin kayma mukavemeti genellikle onun çekme mukavemeti nden küçüktür
- 11) birçok sertlik testi sert bir objenin bir test yüzeyine baskı uygulayarak oluşan izin veya onun etkilerine ölçmeye kapsamaktadır doğru
- 12) aşağıdaki malzemelerden Hangisi en yüksek sertliğe sahiptir alüminyum oksit Seramik
- 13) viskozite bir akışkanın kolaylıkla akması olarak tanımlanabilir yanlış

- 1) Verilen metallerden Hangisi en düşük yoğunluğa sahiptir magnezyum
- 2) polimerlerden ısı genleşme özellikleri genellikle metallerden daha yüksektir
- 3) çoğu metal alaşımının ısıtılmasında erime belirli bir sıcaklıkta başlar ve daha yüksek bir sıcaklıkta sona erer böyle durumlarda verilen sıcaklıkların hangisi erimenin başlangıcıdır solidüs
- 4) Verilen malzemelerden Hangisi en yüksek Özgöl ısıya sahiptir su
- 5) bakır yüksek ısı iletkenliği neden ile genelde kolay kaynak yapılabilir yanlış
- 6) iki farklı metal arasında bir sınır boyunca kütle yayılım hızı aşağıdaki değişkenlerden hangisinin fonksiyonudur değişim eğimi Temas alanı sıcaklık süre
- 7) verilen saf metallerin Hangisi en iyi elektrik iletkenidir Gümüş
- 8) bir süper iletken verilenlerden hangisi ile karakterize edilebilir Öz 0 direnç
- 9) Bir elektrokimyasal hücrede anot pozitif elektrot Tur

- 1) Tolerans aşağıdakilerden hangisidir belirli bir boyuttan müsaade edilebilir sapma
- 2) Aşağıdaki geometrik ifadelerden aynı manada olan ikili hangisidir dairesellik yuvarlaklık
- 3) bir yüzey plakası tipik olarak aşağıdakilerden hangisinden üretilir Granit
- 4) bir dış ölçüm mikrometresi aşağıdakilerden hangilerini ölçmek için uygundur parça boyu mil çapı
- 5) bir kabul Red Master kabul maçlarının fonksiyonu aşağıdakilerden hangisi tarafından en iyi tanımlanmıştır maksimum malzeme durumunun kontrolü
- 6) aşağıdakilerden hangileri muhtemelen kabul-red masterların dandır limit masterları tampon masterları çeneli Master
- 7) yüzey dokusu aşağıdaki yüzey özelliklerinden hangilerini kapsamaktadır nominal yüzeyden sapmalar yüzeyin oluşturduğu takımın besleme izlere yüzey çatlakları
- 8) yüzey dokusu yüzey bütünlüğü kapsamındadır doğru
- 9) aşağıdaki değişimlerden hangileri normal olarak Termal enerji nedeniyle değişim tabakasında meydana gelen değişimlerdir sertlik değişimleri ısıdan etkilenen bölge yeniden kristalleşme
- 10) aşağıdaki imalat işlemlerinden hangisi ile en iyi yüzey bitirme elde edilir zımparalama
- 11) Aşağıdaki imalat işlemlerinden hangisi ile en kötü yüzey bitirme elde edilir kum kalıba döküm Testere ile kesme

- 1) Aşağıdaki özellik veya karakteristikler den hangileri metallerle uyumsuzdur yüksek elektriksel direnç iyon Bağları
- 2) aşağıdaki metal elementlerinden hangileri dünyada en fazla bulunur Alüminyum
- 3) demir karbon alaşım sisteminin oda sıcaklığında %99 f e kompozisyonların da en baskın fazla aşağıdakilerden hangisidir Ferrit
- 4) içinde yüzde 1.0 karbon bulunan çelik nasıl adlandırılır hiper ötektoid
- 5) çeliğin sertlik ve dayanımı içindeki karbon miktarı arttığında artar
- 6) düz karbon çelikleri AISI kod sisteminde Aşağıdakilerden hangisi ile tanımlanır 10 xx
- 7) Çelik alaşımlarında ki en önemli element aşağıdakilerden hangisidir karbon
- 8) Aşağıdakilerden hangisi Çelik alaşımlarında yaygın olarak kullanılan elementlerden değildir çinko
- 9) katı çözelti alışımda yüksek dayanımlı düşük alaşım çeliklerinde ana dayanım arttırıcı mekanizmadır doğru
- 10) aşağıdaki alaşım elementlerinden hangisi paslanmaz Çelikler ile ilişkilendirilebilir Chrome nikel
- 11) Aşağıdakilerden hangisi ticari olarak en önemli dökme demir dir sünek dökme demir dövülebilir dökme demir
- 12) aşağıdaki metallerden hangisinden düşük yoğunluğa sahiptir magnezyum
- 13) aşağıdaki metallerden hangisinden yüksek yoğunluğa sahiptir platin
- 14) alüminyum aşağıdaki cephelerden hangisinden elde edilir boksit

- 1) Aşağıdakilerden hangisi yer kabuğundaki en yaygın elementtir oksijen
- 2) Cam ürünleri esas alınarak aşağıdaki minerallerden hangisine dayanmaktadır silica
- 3) Aşağıdakilerden hangisi önemli miktarda alüminyum oksit içerir alüminyum oksit boksit korundum
- 4) aşağıdaki seramiklerden hangisi yaygın olarak taşılama disklerinde aşındırıcı olarak kullanılır alüminyum oksit silisyum Karbür
- 5) Aşağıdakilerden hangisi kil tabanlı seramik eşyaların genellikle en gözeneklisidir Toprak eşya
- 6) Aşağıdakilerden hangisi en yüksek sıcaklıklarda pişirilir Porselen
- 7) Aşağıdakilerden hangisi kilin kimyasal bileşiminin en yakın ifadesidir $Al_2(Si_2O_5)(OH)_4$
- 8) Cam seramikler cam haline dönüştürülmüş çok kristalli Seramik yapılardır yanlış
- 9) aşağıdaki malzemelerden hangisinin sertliği elmasın kime en yakındır kübik Bor nitrür
- 10) Aşağıdakilerden hangisi cam seramiklerin yapısını en iyi ifade eder %95 çok kristalli
- 11) cam seramiklerin nitelik ve özellikleri hangilerini içerir işleme verimliliği diğer camlara göre dayanıklılık
- 12) Elmas bilinen en sert malzemedir doğru
- 13) sentetik elmaslar şu tarihe dayanır 1950'ler

- 1) yöne bağımlı aşağıdakilerden hangisiyle tanımlanabilir özellikler ölçüldüğü yönde farklılaşır
- 2) ticari olarak en önemli polimer tipi hangisidir termoplastikler
- 3) aşağıdaki polimer tiplerinden hangisi normalde plastik sayılmaz elastomerler
- 4) aşağıdaki polimer tiplerinden hangisi çapraz bağ taşımaz termoplastikler
- 5) verilen polimerin kristalleşmesi arttığında polimer daha yoğun ve sert hale gelir erime sıcaklığı düşer yanlış
- 6) aşağıdaki kimyasal formüllerden hangisi polietilendeki tekrarlayan birimdir C_2H_4
- 7) polimerizasyon derecesi aşağıdakilerden hangisidir molekül zincirleme ortalama mer sayısı
- 8) dallanmış moleküler yapı aynı polimer için doğrusal yapıdan katı durumda daha kuvvetli sıvı durumda daha kıvamlıdır doğru
- 9) kopolimer iki farklı homopolimer makromoleküllerinin karışımıdır yanlış
- 10) polimerin sıcaklığı artınca yoğunluğu düşer
- 11) aşağıdaki plastiklerden pazar payı en yüksek olanı hangisidir polietilen
- 12) aşağıdaki polimerlerden hangisi normalde termoplastiktir akrilikler selüloz naylon polietilen
- 13) polistiren şekilsiz şeffaf ve kırılıgandır doğru
- 14) tekstilde kullanılan rayon elyafının temeli aşağıdaki polimerlerden hangisidir selüloz
- 15) düşük yoğunluklu polietilenle yüksek yoğunluklu polietilen arasındaki temel fark ikincisinin kristallenebilirlik derecesinin daha yüksek olmasıdır doğru
- 16) termoset polimerler arasında ticari olarak en fazla kullanılan aşağıdakilerden hangisidir fenolikler
- 17) poliizopenin kimyasal formülü aşağıdakilerden hangisidir C_5H_8
- 18) ticari sentetik lastiklerden önde gideni aşağıdakilerden hangisidir stiren-bütadien
- 19) güçlendirici faz ikinci fazın içinde bulunduğu matristir yanlış
- 20) aşağıdaki takviye geometrilerinden hangisi oluşan kompozit malzemede dayanım ve sertlik geliştirme yönünden daha iyi potansiyele sahiptir elyaflar
- 21) ahşap hangi tip kompozittir pmk
- 22) elyaf takviyeli plastiklerde aşağıdaki malzemelerden hangileri kullanılır alüminyum oksit bor cam epoksi kevlar 49
- 23) aşağıdaki metallerden hangileri elyaf takviyeli mmk lerde matris malzemesi olarak kullanılır alüminyum magnezyum
- 24) aşağıdaki metallerden hangileri hemen tüm wc semente karbürlerde ve tic sermetlerde matris malzemesi olarak kullanılır kobalt nikel
- 25) seramik matris kompozitleri seramiklerin hangi zayıf yönlerini gidermek için tasarlanmıştır çekme dayanımı tokluk
- 26) aşağıdaki polimer tiplerinden hangisi polimer matris kompozitlerden en yaygın kullanılanıdır termosetler
- 27) aşağıdaki malzemelerden hangileri kompozit değildir çimento 1020 çeliği
- 28) boing 787 dreamliner da uçağın yüzde kaç kompozit malzemeden yapılmıştır hacmen 80 ağırlık olarak 50

- 1) Kum kalıba döküm aşağıdaki döküm türlerinden hangisidir bozulabilir kalıba döküm
- 2) kum kalıba döküm de üstteki kalıp parçasının adı aşağıdakilerden hangisidir üst derece
- 3) dökümde derece aşağıdakilerden hangisidir üst ve alt derecelerinin yerleştirildiği kutu
- 4) dökümcülükte yolluk aşağıdakilerden hangisidir düşey yolluğu kalıp boşuna bağlayan kanal
- 5) sıvı metal Dökümü esnasında Türbülans aşağıdaki nedenlerden hangileri nedeniyle istenmez Kalıp yüzeylerindeki erozyonu arttırdığı ndan katılaşma esnasında parça içerisinde hapis olabilecek metal oksitlerin oluşumunu artırdığından
- 6) toplam katılaşma süresi aşağıdakilerden hangisidir sıvı metali kalıba dökülmesi ile katılaşmasını tamamlanması arasındaki süre
- 7) Bir alaşımın katılaşması esnasında oluşan katı ve sıvı metal karışımına Aşağıdakilerden hangisi denir lapa bölgesi
- 8) chvorinov kuralına göre toplam katılaşma süresi Aşağıdakilerden hangisi ile orantılıdır v/a^2
- 9) besleyici Aşağıdakilerden hangisi ile tanımlanır dökümün parçası olmayan Metal katılaşma esnasında oluşan büzülmeye önlemek için döküm parçasına sıvı metal takviyesi yapan sıvı metal deposu genellikle geri dönüşümü sağlayan hurda metal
- 10) kum kalıba dökümde besleyicinin v/a oranı ne olmalıdır döküm parçasının oranından büyük
- 11) aşağıdaki besleyici türlerinden hangileri kum kalıbın tamamıyla içerisinde yer alırlar ve sıvı metalin beslenmesi için ana döküm boşluğuna bir yatak yolluk ile bağlıdırlar açık besleyici üst besleyici

- 1) Aşağıdaki döküm yöntemlerinden Hangisi en yaygın olarak kullanılmaktadır kum kalıba döküm
- 2) kum kalıba döküm de model boyutu ile alakalı aşağıdakilerden hangisi doğrudur büyük
- 3) silis kumunun kompozisyonu aşağıdakilerden hangisidir SiO_2
- 4) aşağıdaki nedenlerden hangisinden dolayı yaş kum kalıba döküm denmektedir kalıbın nem içeriğinden dolayı
- 5) maça tarafından yeri doldurulan sıvı metal ağırlığı ve maçının ağırlığı ise sıvı metalin kaldırma kuvveti aşağıdakilerden hangisidir yukarı kuvvet eşittir $m - c$
- 6) aşağıdaki döküm yöntemlerinden hangileri bozulabilir kalıba döküm yöntemleridir santrifüj döküm kum kalıba döküm kabuk kalıplama vakum kalıplama
- 7) Aşağıdakilerden hangisi kabuk kalıplama ya en iyi tanımlanmaktadır kalıbın termosit bir reçine ile bağlı ince bir kabuk olduğu döküm yöntemi
- 8) Aşağıdakilerden hangisi hassas dökümün diğer adıdır kayıp Balmumu yöntemi
- 9) alçı kalıba döküm yönteminde kalıp aşağıdaki malzemelerden hangisinden yapılır $\text{CaSO}_4 \cdot \frac{1}{2}\text{H}_2\text{O}$
- 10) aşağıdaki yöntemlerden hangisi hassas döküm yöntemi olarak değerlendirilebilir hassas döküm alçı kalıba döküm
- 11) aşağıdaki döküm yöntemlerinden hangileri kalıcı kalıba döküm yöntemleridir santrifüj döküm basınçlı döküm boşaltma döküm
- 12) aşağıdaki malzemelerden hangileri tipi basınçlı döküm alaşımlarıdır alüminyum Kalay çinko
- 13) Aşağıdakilerden hangileri basınçlı dökümün kum kalıba dökme avantajlıdır daha iyi yüzey kalitesi daha sıkı boyut kontrolü kalıp tekrar kullanılabilir
- 14) kupol Ocağı aşağıdaki metallerden hangisi ne eritmek için kullanılan bir fırındır dökme demir
- 15) Eksik döküm döküm işlemlerinde karşılaşılan aşağıdaki hatalardan hangisidir sıvı metalin kalıp boşluğunu doldurmadan katılaşması
- 16) aşağıdaki döküm metallerinden ticari olarak en önemlisi hangisidir dökme demir

- 1) Verilen terimlerden Hangisi bir malzemenin camsı durumunu ifade eder camsı
- 2) çevreyi korumaya yardımcı olmanın yanında cam işleme de başlangıç malzemesi olarak geri dönüşümlü cam kullanılması başka hangi yararlı amaç içindir camın erimesini kolaylaştırmak
- 3) cam işleme de yük nedir eritme deki başlangıç malzemeleri
- 4) tipik cam eritme sıcaklıkları hangi aralıktadır 1500-1600
- 5) cam işleme de döküm hangisi için kullanılır düşük üretim
- 6) hangi işlemler veya işlem adımları cam işleme için geçerli değildir sinterleme
- 7) presleme ve üfleme süreci içecek şişeleri üretimi için üfleme ve üfleme süreci ise kavanoz üretimi için daha uygundur yanlış
- 8) hangisi cam boru üretmek için kullanılır Daner işlemi
- 9) 5mm kalınlığına sahip bir cam parçasının tavllanması 10 dakika sürüyorsa benzer geometride ancak 7.5mm kalınlığındaki bir cam parçasının tavlama ne kadar zaman sürer 20 dakika
- 10) lehr hangisidir tavlama fırını

- 1) ekstrüzyonda Kemerin kalıp boşluğundan geçerken gösterdiği dirençten ötürü kovan içinde öne doğru ilerlemesinde direnç görülmektedir yanlış
- 2) hangi bölümler termoplastikler için kullanılan ekstrüzyonu kovanındaki bölümlerindendir sıkıştırma bölgesi beslenme bölgesi ölçme bölgesi
- 3) hangi yöntemler plastik film ve plaka üretimi ilişkilidir şişirme film ekstrüzyonu kalenderleme soğutucu makaralı
- 4) plastik enjeksiyon makinesi üniteleri mengene ünitesi kalıp
- 5) enjeksiyon kalıplama da ayırma çizgisi hangisidir 2 kalıp yarısının birleştiği hat
- 6) enjeksiyon makinesinde parça atma sisteminin fonksiyonu hangisidir kalıplama dan sonra parçanın kalıp boşluğundan alınması
- 7) Plastik enjeksiyonda 3 parçalı kalıpların iki parçalı kalıplara göre üstünlüğü hangisidir yolluklardan otomatik ayırma yolluk girişinin kaynak izlerini azaltacak şekilde parçanın tabanından verilmesi
- 8) hangileri enjeksiyon hataları ile ilişkilidir eksik baskı
- 9) Döndürmeli kalıplamada santrifüj Kuvvetleri polimerlerinin kalıp yüzeyine doğru itilmesini sağlamaktadır yanlış
- 10) parison hangi plastik şekillendirme üretimi ile ilişkilidir şişirme kalıplama
- 11) ısıl şekillendirmede konveks kalıp hangisidir pozitif kalıp
- 12) Sarma hangi plastik şekillendirme yöntemi ile ilişkilidir döküm
- 13) en yaygın kullanılan plastik köpüklerden 2 tanesi polistren poliüretan
- 14) polimerlerin hangi iki özelliği metallere göre üstündür darbe dayanımı dayanım ağırlık oranı
- 15) hangi işlemler genellikle termoplastikler için uygundur şişirme kalıplama ısıl şekillendir
- 16) hangi yöntemler botların gövde imalatı için uygulanabilir şişirme kalıplama dönel kalıplama vakumlu ısıl şekillendirme

- 1) Hangileri en önemli Kauçuk ürünlerindendir pnömatik lastikler
- 2) hangisinin kauçuk ağacı lateksinden türetilmiş maddenin kimyasal adıdır poliizopren
- 3) Hangisi en önemli Kauçuk katkısıdır karbon siyahı
- 4) konvansiyonel kauçuk ürün imalatında hangi kalıplama yöntemi önemlidir sıkıştırma kalıplama
- 5) hangileri vulkanizasyonu yardımcı malzeme değildir Kalsiyum karbonat karbon siyahı
- 6) modern bir otomobil lastiğinin kurlenmesi için kaç dakika gerekmektedir 15
- 7) plastik üretiminde dış taslağı hangi aşamada lastiğe kazandırılır kalıplama aşamasında
- 8) Termoplastik elastomerlerin şekillendirilmesinde hangileri kullanılmaz sıkıştırma kalıplama vulkanizasyon
- 9) plastik matrisli kompozitler de en çok kullanılan madde hangisidir termosetler
- 10) birçok kauçuk ürünü sınıflandırılmasında hangi kategorilerde yapılır Elastomer takviyeli partikül takviyeli kompozit Polimer matrisli kompozit
- 11) açık kalıplama yöntemleri hangilerini kapsamaktadır elle yatırma püskürtme
- 12) pmk lerin şekillendirilmesinde elle yatırma yöntemi genel olarak nasıl tanımlanabilir açık kalıp yöntemle
- 13) pozitif Bir kalıpta yapılan elle yatırma yöntemlerinde parçanın hangi kısmı iyi bir yüzey kalitesine sahiptir iç yüzeyi
- 14) smc yöntemi hangi kalıplama tekniği esas almaktadır sıkıştırma kalıplama
- 15) Elyaf sarma da hangi takviyeler kullanılabilmektedir Sürekli filament
- 16) Elyaf sarma da fiber etrafında 90 derece helis açısı ile sarılmış ise bu tip sarmaya ne denilmektedir halka sarma
- 17) pultrüzyon yöntemi hangi plastik şekillendirme yöntemine benzemektedir ekstrüzyon
- 18) su jeti ile fiber takviyeli kompozitlerin kesilmesinin sebebi gürültü ve toz oluşumunu azaltmaktır doğru

- 1) Bir elekten geçen parçacık boyutu eleğin meş sayısının tersi ile bulunur yanlış
- 2) belirli bir ağırlıktaki metal tozlarının toplam yüzey alanı aşağıdakilerden hangisi ile artar daha küçük tane boyutu daha büyük şekil faktörü
- 3) parçacık boyutu artarsa parçacıklar arası sürtünme nasıl değişir azalır
- 4) aşağıdaki toz şekillerinden hangisinde daha düşük parçacıklar arası sürtünme gösterme eğilimi bulunur küresel
- 5) metal tozları ile alakalı aşağıdaki ifadelerden hangileri doğrudur gözenek + sıkıştırma faktörü = 1 sıkıştırma faktörü eşittir toplam yoğunluk / gerçek yoğunluk
- 6) Aşağıdakilerden hangisi toz metalurijisinde kullanılan sinterleme sıcaklıklarını en iyi ifade etmektedir 0.8tm
- 7) Tekrar presleme daha yüksek boyut hassasiyeti ve iyi yüzey kalitesi elde etmek için sinterlenmiş parçaya kapalı bir kalıp da uygulanan presleme işlemine verilen addır doğru
- 8) soğuk izostatik presleme de kalıp en yaygın olarak aşağıdaki malzemelerden hangisi neden yapılır lastik
- 9) aşağıdaki işlemlerden hangilerinde presleme ve sinterleme işlemleri aynı anda yapılır sıcak izostatik presleme sıcak presleme direnç sinterleme
- 10) yağ emdirme aşağıdakilerden hangisini ifade eder parçanın gözenekleri içerisinde polimer ekleme parça gözeneklerine kapiler etki yardım ile yay emzirme
- 11) aşağıdaki tasarım kriterlerinden hangilerine elde etmek geleneksel presleme ve sinterleme ile güç veya imkânsızdır yuvarlatılmış dış köşeler Yanal delikler 3 milimetrelilik dikey Cidar kalınlığı

- 1) Aşağıdaki ekipman geleneksel seramiklerin hammaddelerinin hazırlanmasında minerallerini kırılması ve öğütülmesi için kullanılır parçalardan hangisi öğütme için kullanılır bilyalı Değirmen
- 2) Aşağıdaki bileşiklerden Hangisi uygun oranlarda su ile karıştırıldığında plastik ve şekillendirilebilen bir malzeme haline gelir sulu Alüminyum silikat
- 3) aşağıdaki su içeriklerinden hangisinde kil geleneksel seramiklerin plastik şekillendirme süreci için uygun bir plastik malzeme haline gelir yüzde yirmi
- 4) aşağıdaki işlemlerden hangisi geleneksel seramiklerin şekillendirilmesi ne kullanılan plastik şekillendirme yöntemlerinden biri değildir ekstrüzyon tornalama jolleying
- 5) seramiklerde ham parça terimi şekillendirilmiş ama henüz pişirilmemiş 1 parçaya ifade eder Doğru
- 6) çok kristalle yeni seramik bir malzemedan yapılmış son üründe Dayanım tane büyüklüğü ile artar yanlış
- 7) yeni seramik malzemeler için aşağıdaki işlemlerden hangisi şekil verme Ve sinterleme ye aynı anda gerçekleştirir sıcak presleme
- 8) aşağıdakilerden hangileri yeni seramiklerin yapılmış parçalar için kullanılan bitirme işlemlerinin amaçlarındandır yüzey görünümünü iyileştirmek boyutsal Hatta arsızlığı arttırmak
- 9) aşağıdaki terimlerden hangisi sinterlenmiş Karbür in ne olduğunu Açıklar Sermet
- 10) yeni seramiklerden yapılmış yapısal bileşenlerin tasarımında aşağıdaki geometrik özelliklerin hangilerinden kaçınılmalıdır derin delikler Keskin kenarlar yivler

- 1) Aşağıdakilerden hangisi hacimsel şekillendirme işlemlerinden dir ekstrüzyon dövme haddeleme
- 2) Aşağıdakilerden hangisi sac metal şekillendirme işlemlerinde başlangıç kilometresi türüdür düşük hacim/alan oranı
- 3) akma eğrisi gerilme birim şekil değiştirme eğrisinin hangi bölgelerindeki metal davranışını ifade eder plastik bölge
- 4) ortalama akma gerilmesi Aşağıdaki sayılardan hangisi ile Çarpılan bir akma gerilmesi dir $1 / 1 + \epsilon$ en en eşittir birim şekil değiştirme
- 5) metallerin sıcak işlemi mutlak sıcaklık ölçeğinde metalin erime noktasına göre şu sıcaklık bölgelerinden hangisini ifade eder $0.6T_m$
- 6) Aşağıdakilerden hangisi sıcak işlemin soğuk işleme göre avantajları ve özelliklerindendir iş bahçesindeki hasar ihtimali daha azalır izotropik mekanik özellikler daha düşük şekillendirme Kuvvetleri gereklidir daha büyük şekil değişiklikleri mümkündür
- 7) sıcak metal işlemlerinde artan birim şekil değiştirme hızı aşağıdaki etkilerden hangisinin oluşmasına sebep olur akma gerilmesi artma
- 8) soğuk işlemde parça ve takım arasındaki sürtünme kat sayısı için aşağıdakilerden hangisi doğrudur daha düşük

- 1) Plaka ve levha stokunun sıcak haddelenmesi nde başlangıç iş parçası aşağıdakilerden hangisidir yassı Kütük
- 2) haddeleme operasyonundan maksimum mümkün kalınlık azalması aşağıdaki parametrelerinin hangisine bağlıdır merdane ve iş arasında sürtünme katsayısı merdane hızı
- 3) aşağıdaki gerilme ve mukavemet parametrelerinden hangisi haddeleme kuvvetini hesaplamada kullanılır ortalama akma gerilmesi
- 4) işle temasta göreceli olarak küçük merdaneli aşağıdaki haddeleme tezgah tiplerinden hangisidir Salkım haddeleme düzeni dörtlü merdane düzeni
- 5) boru ve tüplerin üretiminde aşağıdaki yöntemlerden hangileri kullanılır ekstrüzyon madde ile delme serbest tüp çekme
- 6) aşağıdaki gerilme veya dayanım parametrelerinden hangisi dövme işleminde maksimum kuvvetin hesaplanmasında kullanılır son akma gerilmesi
- 7) aşağıdaki yöntemlerden hangileri açık kalıpta dövme yöntemi ile ilişkilidir uzatma içbükey şekillendirme Yığma
- 8) kapalı kalıpta dövme yöntemlerinde oluşan Çapın bir işlevi olmadığından şekillendirme işlemi sonrasında alınması gereklidir yanlış
- 9) aşağıdakilerden hangileri dövme operasyonları olarak sınıflandırılır damgalama içbükey şekillendirme radyal dövme
- 10) aşağıdakilerden hangileri dolaylı ekstrüzyon un alternatif isimlerindendir geri ekstrüzyon ters ekstrüzyon
- 11) boru üretimi dolaylı ekstrüzyon ile mümkün iken direkt ekstrüzyon ile mümkün değildir yanlış
- 12) aşağıdaki gerilme veya dayanım parametrelerinde Hangisi bir ekstrüzyon işleminde kuvvet hesaplanması için kullanılır ortalama akış gerilmesi
- 13) aşağıdaki ekstrüzyon işlemlerinden hangisinde sürtünme ekstrüzyon kuvvetini belirlemede kullanılan bir faktördür direkt ekstrüzyon
- 14) teorik olarak bir tel çekme işlemindeki maksimum azalma değeri aşağıdakilerden hangisidir 0.63
- 15) ahşap Konstrüksiyonunda kullanılan çivilerin üretim sürecinde aşağıdaki kütleli şekillendirme işlemlerinden hangileri bulunur Çubuk ve tel çekme çapaksız dövme kapalı kalıpta dövme
- 16) jhonson formülü Aşağıda verilen 4 kütle şekillendirme işlemlerinde hangisi ile ilgilidir ekstrüzyon

- 1) birçok sac metal işlemleri genellikle Aşağıdakilerden hangisinde gerçekleşir soğuk çalışma
- 2) merkezinde bir delik olan düz bir parça öğretmek için kullanılan bir sac metal kesme işleminde parçanın kendisi iş parçası olarak adlandırılır ve delik delmek için kesilerek atılan hurda parça Isparta olarak adlandırılır Doğru
- 3) bir taslak Lama işleminde sacın sertliği arttıkça zımba ve kalıp arasındaki boşluk artmalı
- 4) bir delik delme işlemini üretilen dairesel sac metal ıskarta kalıbın boşu ile
- 5) birsac taslak Lama işleminde kesme kuvveti metalin hangi özelliğine bağlıdır şekil değiştirme hızı
- 6) aşağıdaki açıklamalardan Hangisi bir kenar büyütme işlemi ile karşılaştırıldığında bir v kalıpta eğme işlemi için de geçerlidir ucuz takım düşük üretim için kullanılır
- 7) sac metal emeği sisteminde aşağıdaki gerilme ve şekil değiştirme lerden hangisi dahildir basma çekme
- 8) Aşağıdakilerden hangisi müsaade edilebilir eğme miktarını en iyi tanımlar eğlenecek düz sac metalin eğmeden önce uzunluğu
- 9) Bir sac metal eğme işleminde geri esneme aşağıdakilerden hangisinin sonucudur metalin elastik toparlanması
- 10) Aşağıdakilerden hangisi sac eğme işlemlerinin varyasyonlarındanr flanşlam katlama
- 11) aşağıdaki ölçümler gönderilen bazı Derin çekme işleminden alınmıştır Muhtemelen uygun olan hangisidir $d r 1.7 r 0.35 t/d \% 2$
- 12) Derin çekme de sac tutma kuvveti maksimum Derin çekme de kuvvetten daha küçük olması yüksek ihtimal iller
- 13) aşağıdaki sac metal işlemlerinden Hangisi en karmaşık olandır kademeli kalıp
- 14) aşağıdaki pres türlerinden hangisi genellikle sac metal işlemleri içerisinde en yüksek üretim hızına sahip olması ile bilinir açık gövdeli geriye eğilebilir
- 15) Aşağıdakilerden hangisi yüksek enerji oranı oluşturan şekillendirme işlemleri olarak sınıflandırılır elektromanyetik şekillendirme patlatarak şekillendirme

- 1) aşağıdaki üretim yöntemlerinden hangisi malzeme kaldırma yöntemlerindendir taşlama işleme
- 2) torna makinesi aşağıdaki üretim ve toplarından hangisi için kullanılır tornalama
- 3) aşağıdaki geometri tiplerinden hangisi delme işlemi için yaygın olarak kullanılır küre
- 4) bir tornalama işleminde kesme hızı eşittir 90 metre/dakika ilerleme eşittir 0.02 150 metre bölü devir ve kesme derinliği 0.25 santimetredir Aşağıdakilerden hangisi bu tornalama işlemi için malzeme kaldırma debisidir 56. 2 santimetre küp/dakika
- 5) kaba işlemi operasyonu aşağıdaki kesme kombinasyonlar hangisini içermektedir düşük yüksek f veya d
- 6) Aşağıdakilerden hangisi ortogonal kesme modeli karakteristiklerin dendir kesme Kendine ve kesme hızının aynı yönlü olması takım geometrisinin iki ana elemanının talaş ve boşluk açısı olması
- 7) Aşağıdakilerden hangisi talaş kaldırma oranıdır $t_0 / t.c.$
- 8) kırılğan iş malzemelerin de düşük kesme hızlarında tornalama işlemi sonunda oluşması beklenen 4 salaş tipi hangisidir süreksiz
- 9) merchant eşitliğine göre talaş açısının artması sonucu aşağıdaki sonuçların hangisi ile karşılaşılabılır güç ihtiyacında azalma kesme düzlem açısında artış

- 1) aşağıdakilerden hangileri Talaşlı işlemede iş parçası geometrisini şekillendirme yerine oluşturma örnekleridir Kontur tornalama profil tornalama
- 2) bir tornalama operasyonunda iş parçasının çapındaki değişim aşağıdakilerden hangisine eşittir $2 \cdot \text{kesme derinliği}$
- 3) bir torna aşağıdaki Talaşlı işleme operasyonlarının hangilerini gerçekleştirebilir delik büyütme delik delme tornalama
- 4) alın tornalama Normalde aşağıdaki makinalardan hangisinde gerçekleştirilir torna
- 5) tırtıl çekme tornada yapılır ama bir metal kesme operasyonu değildir Doğru
- 6) bir döner kafalı tornada aşağıdaki kesme takımlarından hangisi kullanılmaz tığ
- 7) aşağıdaki torna tezgahlarından hangisi çok uzun çubukların işlenmesine izin verir diş çekme tezgahı
- 8) helisel matkap en yaygın matkap tipidir doğru
- 9) bir Kılavuz aşağıdaki geometri lerden hangisini oluşturmada kullanılan kesme takımıdır iç dişler
- 10) raybalama aşağıdaki amaçlardan hangilerini sağlamak için kullanılır bir delinmiş deliye genişletmek deliğin yüzey kalitesini iyileştirmek delikte bunun tolerans değerini iyileştirmek
- 11) parmak frezeleme Aşağıdakilerden hangisine en çok benzemektedir alın frezeleme
- 12) temel frezeleme makinesi aşağıdakilerden hangisidir sütunlu ve konsollu tip
- 13) bir planyalama operasyonu en iyi Aşağıdakilerden hangisi ile tanımlanır iş parçası tek uçlu bir kesme takımına doğru doğrusal olarak ilerleyerek talaş kaldırılır
- 14) bir tığ çekme operasyonu Aşağıdakilerden hangisi ile en iyi tanımlanır birden fazla dişli takım sabit bir iş parçasından doğrusal olarak ilerler
- 15) Bıçağın hareket tipine göre Testere ile kesmenin üç temel türü şerit testere LM dairesel Testere LM kanal açma
- 16) dişli azdırma hangi talaşta işleme operasyonun özel bir şeklidir frezeleme

- 1) Aşağıdaki kesme koşullarından hangisi takım aşınması üzerinde en büyük etkiye sahiptir kesme hızı
- 2) yüksek hızlı çelikten alaşım bileşeni olarak tungsten aşağıda verilen hangi fonksiyonlarını yerine getirir kazanmaya karşı sert karbürler oluşturur sıcaklık sertliği artırır
- 3) dökme Kobalt alaşımları Aşağıda verilenlerden genellikle hangi ana bileşenleri içerir Kobalt krom tungsten
- 4) sinterlenmiş Karbür kesici takımlar için aşağıdakilerden hangisi yaygın kullanılan bir bileşen değildir Al_2O_3
- 5) wc- co sinterlenmiş Karbür lerde Kobalt miktarındaki artışın etkisi aşağıdakilerden hangisidir sertliği azalır tokluğu artar
- 6) sinterlenmiş Karbür lerin Çelik kesmede kullanılan grubu tipik olarak aşağıda verilen bileşenlerden hangileri ile ilişkilendirilir co-tic-wc
- 7) Çelik malzemeli iş parçasının ince tornalanması uygulanması için hangi C sınıfı sinterlenmiş Karbür kesme takımını seçerdiniz c7
- 8) kaplamalı Karbür takma uçlarında ince tabakalar Aşağıda verilen yöntemlerden hangileri ile oluşturulur kimyasal buhar biriktirme fiziksel buhar biriktirme
- 9) aşağıdaki malzemelerden hangisi yüksek sertliğe sahiptir kübik Bor nitrür
- 10) Talaşlı imalatla kesme sıvısının 2 temel görevi nedir kesme takımı talaş arayüzünde sürtünmeyi azaltır ısıyı kesme bölgesinden uzaklaştırır

- 1) Aşağıdaki kriterlerden hangisi genellikle iyi işlenebilirliği belirtmek için tanımlanır talaş boşaltma kolaylığı yüksek rdr uzun takım ömrü düşük kesme kuvveti
- 2) işlenebilirliği test etmek için kullanılan çeşitli metotların en önemlisi aşağıdakilerden hangisidir takım ömrü
- 3) temel metalin işlenebilirlik derecesi 1.0 iken Birden büyük bir işlenebilirlik derecesine sahip bir malzeme için temel metalden daha kolay işlenebilir olduğunu söyleyebiliriz
- 4) genel olarak aşağıdaki malzemelerden Hangisi en yüksek işlenebilirlik derecesine sahiptir Alüminyum
- 5) aşağıdaki işlemlerden Hangisi en dar tolerans aralığında işleme yapma kabiliyetine sahiptir broslama
- 6) sünek bir iş parçası kesildiğinde kesme hızındaki artış genellikle yüzey pürüzlülüğünün de iyileşmeye yol açar
- 7) aşağıdaki işlemlerden hangisi ile en iyi yüzey pürüzlülüğüne ulaşılır boşaltma
- 8) ortalama işleme Çevrim suresindeki bileşenlerinden hangileri kesme hızından etkilenir gerçekte kesme yaptığı süre parça başına ortalama takım değiştirme süresi
- 9) verilen bir Talaşlı işleme için hangi kesme hızı her zaman daha düşüktür minimum maliyet için kesme hızı
- 10) yüksek takım maliyeti ve veya takım değiştirme süresi en yüksek maliyetli kesme hızını azaltır

- 1) aşağıdaki konvansiyonel talaş kaldırma işlemlerinden hangisi Taşlamaya yakındır frezeleme
- 2) aşağıdaki aşındırıcı malzemelerden hangisi daha yüksek sertliğe sahiptir kübik Bor nitrür
- 3) taşlamada daha küçük tane büyüklüğü yüzey düzgünlüğünü geliştirir
- 4) Aşağıdakilerden hangisi daha yüksek talaş kaldırma hızı sağlar daha büyük tane büyüklüğü
- 5) aşağıdakilerden hangileri taşlamada yüzey düzgünlüğünü iyileştirecek tir daha yoğuntaş yapısı daha yüksek taş hızı daha düşük iş hızı
- 6) aşağıdaki aşındırıcı malzemelerden hangisi Çelik ve dökme demir taşlamak için çok Uygundur alüminyum oksit
- 7) aşağıdaki aşındırıcı malzemelerden hangisi sertleştirilmiş takım çeliği taşlamak için çok Uygundur kübik Bor nitrür
- 8) aşağıdaki aşındırıcı malzemelerden hangisi Demir dışı metaller taşlamak için çok Uygundur silikon Karbür
- 9) Aşağıdakilerden hangisi taşlamada iş yüzeyine ısı zarar oranını azaltmaya yardım edecektir taşın sık olarak bilenmesi daha yüksek iş hızları daha düşük enine ilerlemeler daha düşük iş hızları
- 10) aşağıdaki aşındırıcı işlemlerden hangisi daha iyi yüzey kalitesi elde eder hassas bitirme işlemi
- 11) derin taşlama terimi aşağıdakilerden hangisini tanımlar dış silindirik sürünme ilerlemeleri taşlama

- 1) aşağıdaki yöntemlerden hangisi temel enerji olarak Mekanik enerjiyi kullanmaktadır geleneksel frezeleme ultrasonik işleme su jeti ile kesme
- 2) ultrasonik işleme hem metalik hem de metalik olmayan malzemeler için kullanılabilir yanlış
- 3) elektron ışını ile işleme uygulamaları iş parçasının elektriksel iletkenliğine Yaş duy olduğundan metalik iş parçası malzemeleri ile sınırlıdır yanlış
- 4) kilerden hangisi plazma arkı ile kesme işleminde kullanılan sıcaklığına en yakın değerdir 11000 derece
- 5) kimyasal frezeleme aşağıdakilerden hangisinde uygulanır metalde sığ cephelerin yapılmasını sağlamak için metalin işlenmesi uçak kanat panellerinden Metalin işlenmesi
- 6) aşındırma faktörü kimyasal işleme de aşağıdakilerden hangisine eşittir anizotropi
- 7) aşağıdaki hangi yöntemlerden bir tanesini en yüksek malzeme işleme oranına sahip olduğunu belirtiniz plazma arkı ile kesme
- 8) aşağıdaki yöntemlerden hangisi çelik-iş parçasında 0.6 125 santimetre Kenar uzunluğu ve 2.5 santimetre derinlikte kare kesitli delik delmek için uygundur edm
- 9) aşağıdaki yöntemlerden hangisi 0.94 santimetre kalınlığında fiber takviyeli plastik levhanın 008 175 santimetre genişliğinden daha az dar olduğun kesilmesi için uygundur lazer ışını ile işleme su jeti ile kesme
- 10) aşağıdaki yöntemlerden hangisi 0 156 santimetre kalınlığında alüminyum plaka da 0.00 7 santimetre çapında deliğın kesilmesi için uygundur lazer ışını ile kesme
- 11) aşağıdaki yöntemlerden Hangisi bir nokta 25 santimetre genişliğinde Çelik plakanın ikiye ayrılmasının da kullanılabilir Oksijen ile kesme tel edm

- 1) Aşağıdakilerden hangisi ısıl işlemin genel Hedef yeridir sertliği arttırmak gevrekliği azaltmak gerilimlere gidermek
- 2) aşağıdaki su verme ortamları arasında hangisi en hızlı soğutma üretir tuzlu su
- 3) aşağıdaki metallerinin hangisi üzerinde ostenitleme olarak adlandırılan işlem gerçekleştirilebilir Çelik
- 4) Aşağıdakilerden hangisinde martenzit in kırılganlığını azaltıldığı işlem verilmiştir temperleme
- 5) jominy uçtan sertleştirme deneyi aşağıdakilerden hangisini göstermek için tasarlanmıştır sertleştirilebilir Lig sertlik
- 6) çökelme sertleşmesinde metalin sertleşmesi ve mukavemetlenmesi aşağıdaki adımlardan hangisinde oluşur yaşlanma
- 7) aşağıdaki yüzey sertleştirme işlemlerinden Hangisi en yaygındır karbürleme
- 8) Aşağıdakilerden hangisi özel yüzey sertleştirme yöntemlerindendir elektron ışınli ısıtma indüksiyonlu ısıtma lazer ışını ile ısıtma

- 1) endüstride iş parçalarının temizlenmesinin nedenleri aşağıdakilerden hangisidir görünümü güzelleştirmek için çalışanların hijyeni koşullarını iyileştirmek için sonraki işlemler için yüzeyi hazırlamak için yüzeye kimyasal atak yapabilecek kirlетici maddeleri uzaklaştırmak için
- 2) alkalın temizleme ile ilgili olan kimyasallar aşağıdakilerden hangisidir barox sodyum hidroksit
- 3) kum püskürtme de aşağıdaki ortamlardan hangisi kullanılır SiO_2
- 4) aşağıdaki işlemlerden hangisi emdirilmiş yüzeyde atomların daha fazla içeri girmesini sağlar difüzyon
- 5) alüminyum Lama işlemleri aşağıdaki yüzey işlemlerinden hangisi ile aynıdır alüminyum kaplama
- 6) aşağıdaki kaplama metallerden hangisi metalik alt katman yüzeyinde en sert yüzey sağlar krom
- 7) galvanizleme terimi ile ilgili olan kaplama metali hangisidir çinko
- 8) aşağıdaki işlemlerden hangileri elektro kimyasal tepkimeler içerir anotlama elektrikli kaplama
- 9) aşağıdaki metallerden hangisi anotlama ile en çok ilgilidir Alüminyum
- 10) püskürtme aşağıdakilerden hangisinin bir türüdür fiziksel buhar biriktirme
- 11) püskürtme ve iyon kaplamada en çok kullanılan gaz Aşağıda verilen gazlardan hangisidir Argon
- 12) toz kaplama uygulanan temel metotlar aşağıdakilerden hangileridir elektrostatik püskürtme akışkan yatak
- 13) porselen sırlama yüzeye aşağıdaki biçimlerden hangisi şeklinde uygulanır Tozlar
- 14) sert kaplama aşağıdaki temel işlemlerden hangisini kullanır Ark kaynağı

- 1) kaynak sadece aynı erime noktasına sahip metallere uygulanır Aksi takdirde diğer metal hala katı haldeyken daha düşük erime dereceli metal erir bu ifade yanlış
- 2) doldurma kaynağı aşağıdaki kaynak bağlantılarından hangisinde kullanılır köşe bindirme
- 3) bir doldurma kaynağının kesitinin şekli yaklaşık olarak aşağıdakilerden hangisidir üçgen
- 4) oluklu Alın kaynakları aşağıdaki bağlantı tiplerinden hangisi ile en yakından alakalıdır alın
- 5) flanş kaynağı aşağıdaki bağlantı tiplerinden hangisi ile en yakından alakalıdır kenar
- 6) metal nörolojik nedenlerden dolayı bir kaynak metalini minimum ısı girdisi ile eritmek Arzu edilir Bu amaca aşağıdaki ısı kaynaklarından hangisi en Uygundur yüksek güç yoğunluğu
- 7) belirli hacimdeki 1 metre eritmek için gerekli ısı miktarı aşağıdaki özelliklerden hangilerine daha fazla bağlıdır erime derecesi
- 8) aşağıdaki ısı transferi faktörü tanımlarından hangisi doğrudur ısı kaynağı tarafından üretilen toplanmasının parça yüzeyine ulaşan kısmı
- 9) aşağıdaki eritme faktörü tanımlarından hangisi doğrudur parça yüzeyine ulaşan ısının eritme için kullanılan kısmı
- 10) kaynaklı bağlantılarda kırılma kaynak esnasında metalin eridiği erime bölgesinde gerçekleşir yanlış

- 1) Eritme kaynağını katıhal kaynağından ayıran özellik eritme kaynağında esas metal parçalarının temas yüzeyinde erime olması katıhal kaynağına olmamasıdır doğru
- 2) aşağıdaki yöntemlerden hangileri eritme kaynağı olarak sınıflandırılır elektrogaz kaynağı elektron kaynağı lazer kaynağı
- 3) aşağıdaki yöntemlerden hangileri eritme kaynağı olarak sınıflandırılır basınçlı gaz kaynağı direnç kaynağı
- 4) aşağıdaki yöntemlerden hangileri katıhal kaynağı olarak sınıflandırılır Difüzyon kaynağı sürtünme karıştırma
- 5) elektrik arkı bir elektrik devresindeki bir aralıktan akımın atlamasıdır Bir Ark kaynağındaki Arkın kararlılığı elektrot ile parça arasındaki Aralık'tan sıvı metal transferi ile sağlanır yanlış
- 6) aşağıdaki Ark kaynağı yöntemlerinden hangisinde tüketilmeyen elektrot kullanılmaktadır GTAK
- 7) aşağıdaki yöntemlerden hangisinde bazen MIG kaynağı da denmektedir GMAK
- 8) aşağıdaki yöntemlerden hangisine bazen elektrot kaynağı da denmektedir ÖMAK
- 9) aşağıdaki Ark kaynağı yöntemlerinden hangisinde iki cüruf yapıcı ve diğer katkı maddeleri ile dolu sürekli boru şeklinde tüketilir tel elektrot kullanılmaktadır ÖTAK
- 10) aşağıdaki Ark kaynağı yöntemlerinden hangisinde en yüksek ısı oluşmaktadır PAK
- 11) direnç kaynağı yöntemlerinde birleştirilecek parçaların eritilmesi için elektrik direncinden açığa çıkan ısı kullanılmaktadır yönteminde herhangi bir basınç veya dolgu metali kullanılmaz yanlış
- 12) düşük elektrik direnci Elektrik akımının iletilmesini kolaylaştırdığı için elektrik direnci düşük olan metallerin direnç kaynağı daha kolaydır yanlış
- 13) asetilenin eşit miktarda Oksijen ile karışımı diğer yanıcı gazların karışımından daha yüksek sıcaklık oluşturduğu için oksii-asetilen gaz kaynağı en yaygın kullanılan gaz kaynağı yöntemidir doğru
- 14) Lazer kısaltılması İngilizce yanlış
- 15) aşağıdaki katı hal kaynak yöntemlerinden hangisinde ısı bir dış kaynaktan verilmektedir Difüzyon dövme kaynağı
- 16) kaynak kabiliyeti ifadesi sadece bir kaynak işlemindeki kolaylığı değil aynı zamanda elde edilen kaynağın kalitesinde içerir doğru
- 17) bakır ısı iletkenliği yüksek olduğu için kaynağı oldukça kolay bir metaldir yanlış

- 1) Yumuşak lehimleme de esas metal parçaları 450 derecenin altındaki sıcaklıklarda erirken sert lehimleme de 450 derecenin üzerindeki sıcaklıklarda erir yanlış
- 2) bir sert lehim bağlantının mukavva işlemde kullanılan sert lehim veterine mukavemetine göre nasıldır daha yüksektir
- 3) sert lehimleme ile alın birleştirmede yüzeylerin eğimi yapılması ifadesi ile ısıtma işlemi esnasında aralarında sıvı dolgu metali bulunan iki parçanın bir kılıf ile sarılması anlatılmaktadır yanlış
- 4) sert lehimleme de en uygun parçalar arası Aralık aşağıdakilerden hangisidir 0.0 25 - 0.25 milimetre
- 5) Aşağıdakilerden hangisi sert lehimlemenin bir avantajıdır farklı metallerle birleştirilebilir eritme kaynağına nazaran daha düşük ısı ve enerji gereklidir çok sayıda sert lehim bağlantı aynı anda yapılabilir
- 6) aşağıdaki yumuşak lehimleme yöntemlerinden hangileri sert lehimleme de kullanılmaz havya ile yumuşak lehimleme dalgalı yumuşak lehimleme
- 7) Aşağıdakilerden hangisi Sert veya yumuşak lehimlemede kullanılan de kapının fonksiyonlarından biri değildir dolgu metnin daha iyi yapılabilmesi için gerekli pürüzleri oluşturmak amacıyla yüzeyleri Dağlar
- 8) aşağıdaki metallerden hangileri yumuşak lehim alaşımlarında bulunur antimuan Kurşun Gümüş Kalay
- 9) bir yumuşak lehim tabancası bağlantı bölgesini sıvı yumuşak lehim Mete'nin enjekte etme kapasitesine sahiptir yanlış
- 10) aşağıdaki ifadelerden hangisi yapıştırma işlemindeki yapıştırılan parçaları anlatmak için kullanılır yapıştırılan parça
- 11) kaynaklı yapıştırma yapıştırıcı eritmek için ısının kullanıldığı bir yapıştırma metodudur yanlış
- 12) yapıştırma bağlantılar hangi gerilme şartlarında en dayanıklıdır kesme çekme
- 13) yapıştırma da temas yüzeylerinin pürüzlü hale getirilmesi aşağıdakilerden hangisine yol açar bağlantının etkili olan yüzey alanını arttırdığı ve mekanik kilitleme sağladığı için yapıştırma bağlantılarını mukavemetini artırır

- 1) aşağıdakilerden hangileri mekanik birleştirmenin diğer şekillendirme işlemlerine tercih edilmesinin nedenlerindendir montaj kolaylığı de montaj kolaylığı
- 2) dış yüzeyi vidalı bağlantı elemanları aşağıdaki yöntemlerden hangisi ile üretilir haddeleme
- 3) vidalı bir bağlantı elemanında Arzu edilen ön yükü elde etmek için aşağıdaki yöntem ve aletlerden hangileri kullanılır operatörün algısı durdurma motorlu tork anahtarı tork anahtarı
- 4) aşağıdakilerden hangileri sıkıştırma esnasında vidalı bağlantı elemanının yaygın kırılma şekillerindendir bağlantı elemanının gövdesinde aşırı çekme Kuvvetleri iç ve dış dişlerin sıyırması
- 5) sıcak ve soğuk sıkı geçme uygulamaları arasındaki fark sıcak sıkı geçme de iç parçaya batının Montaj için Küçülmesi için yeteri kadar soğutularak en soğuk sıkı geçme de dış parçaya batının büyütülmesi için yeteri kadar ısıtılır yanlış
- 6) aşağıdakilerden hangileri kavramalı sıkı geçme montajının avantajlarından özel aletler gerektirmemesi parçaların hızlı takılabilmesi
- 7) endüstriyel telle bağlama ile zımbalama arasındaki fark u şekilde zımba teli telle bağlama işleminde işlem esnasında şekillendirirken zımbalama da önceden şekillendirilmiş zımba kullanılmasıdır doğru
- 8) montaj maliyeti açısından gerilmelerin daha homojen dağılması için birkaç büyük ebatlı vida bağlantı elemanı kullanmak yerine birçok küçük vidalı bağlantı elemanı kullanmak tercih edilir yanlış
- 9) aşağıdakilerden hangileri otomatik montaj işlemleri için iyi ürün tasarımı olarak kabul edilir montajın mümkün olan en az parçalı olarak tasarlanması ana parçaya eklenecek parçaların takılabileceği yön sayısının düşük tutulması