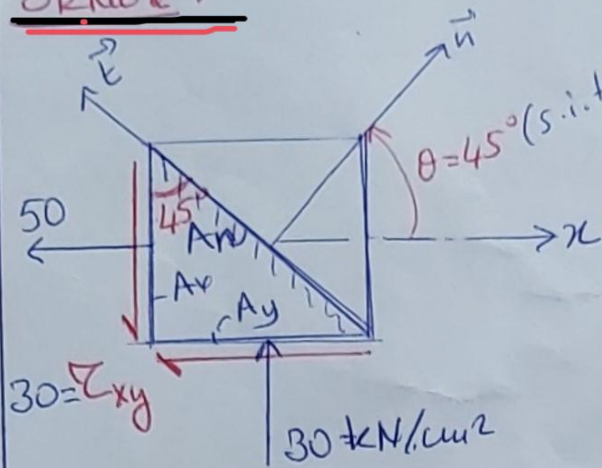


ÖRNEK 1



- Şekildeki gerilme elemanı için
- $\sigma_n = ?$ $\tau_n = ?$
 - $\sigma_{1,2} = ?$ ve düzlemleri = ?
 - $\tau_{\max} = ?$ ve $\tau_{\min} = ?$
 - A_n 'e dik düzlemin gerilmeleri = ?

ÇÖZÜM 1

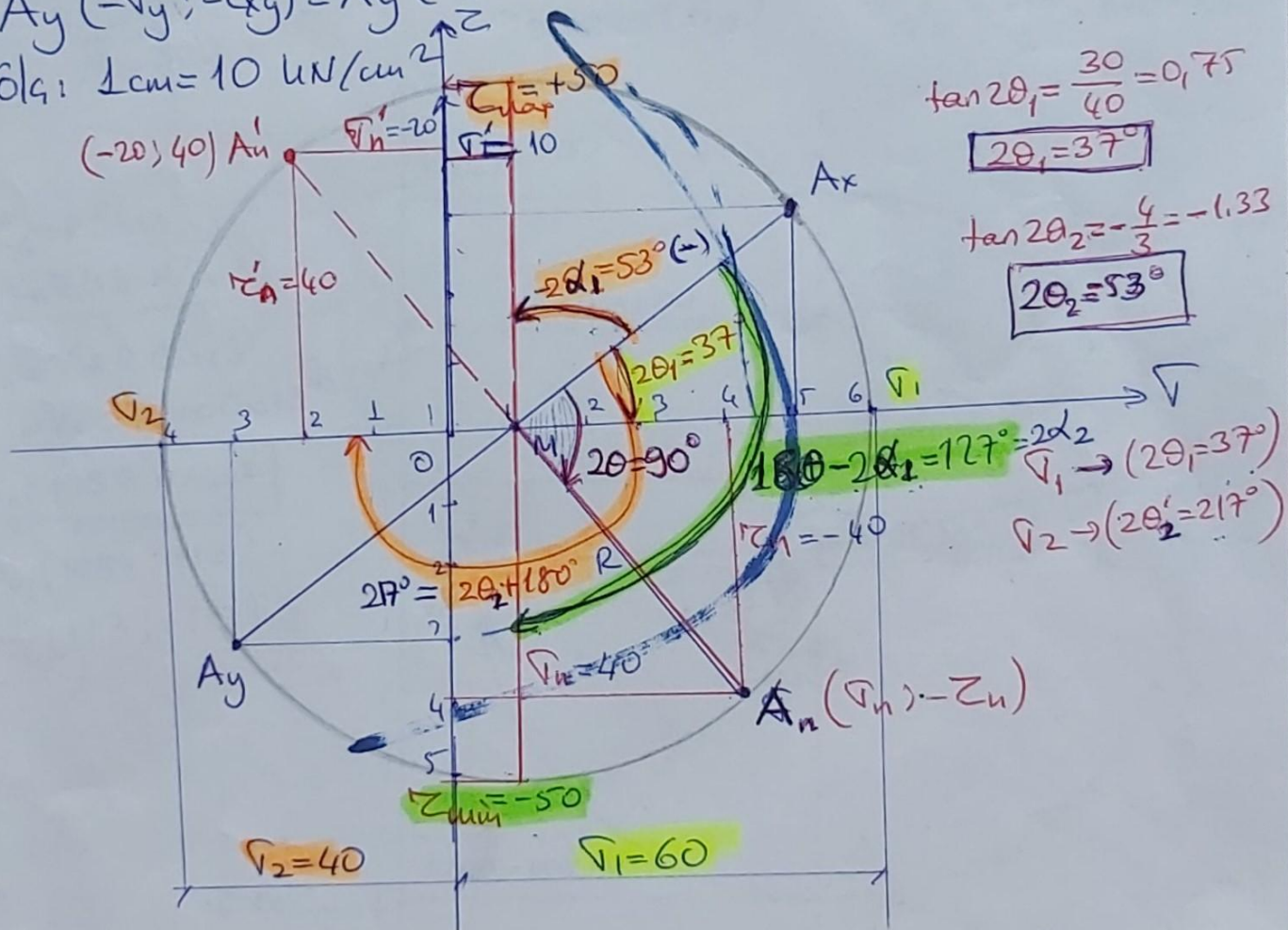
$$A_x (\sigma_x, \tau_{xy}) = A_x (50, 30)$$

$$A_y (-\sigma_y, -\tau_{xy}) = A_y (-30, -30)$$

$$\text{Ölç: } 1 \text{ cm} = 10 \text{ kN/cm}^2$$

$$\sigma' = \frac{\sigma_x + \sigma_y}{2} = \frac{50 + (-30)}{2}$$

$$\boxed{\sigma' = 10 \text{ kN/cm}^2}$$



$$\tan 2\theta_1 = \frac{30}{40} = 0.75$$

$$\boxed{2\theta_1 = 37^\circ}$$

$$\tan 2\theta_2 = -\frac{4}{3} = -1.33$$

$$\boxed{2\theta_2 = 53^\circ}$$

$$2\theta_1 = 53^\circ \Rightarrow \tau_{\max}$$

$$2\theta_2 = 180^\circ - 53^\circ \Rightarrow 2\theta_2' = 127^\circ (\tau_{\min})$$

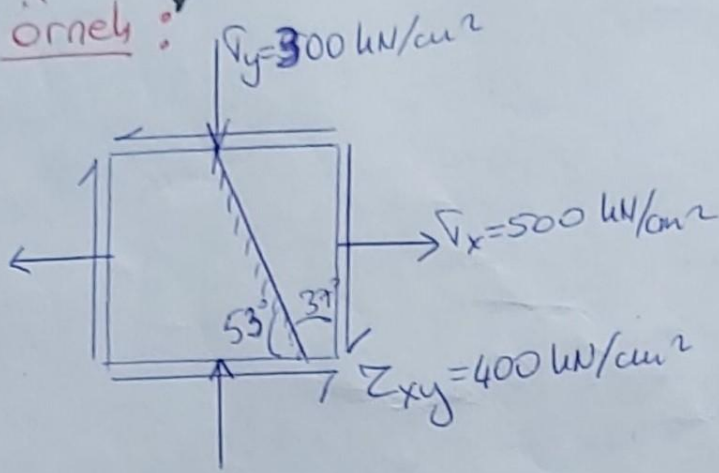
$$A_n \perp A_n'$$

$$(40, -40) \perp (-20, +40)$$

$$\sigma_{n1} + \sigma_{n2} = \sigma_1 + \sigma_2$$

$$40 + \sigma_{n2} = 60 - 40 \Rightarrow \boxed{\sigma_{n2} = -20}$$

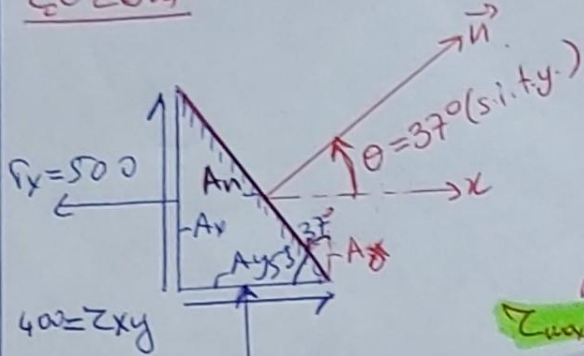
örnek :



Gerilme hali verilen eleman için MOHR DAİRESİ'ni çizerek;

- $\sigma_n = ?$ $\tau_n = ?$
- $\sigma_{1,2}$ ve düzl. = ?
- τ_{max} ve " bulunur

ÇÖZÜM :



$$A_x(500; -400)$$

$$A_y(-300; +400)$$

$$\text{slık } 1\text{cm} = 100 \text{ kN/cm}^2$$

$$\sigma' = \frac{500 - 300}{2} = 100$$

$$2\theta = 74^\circ (\text{s.i.t.y.})$$

$$\sigma' = \frac{500 - 300}{2} = 100$$

$$\tan 2\theta_1 = -\frac{4}{4} = -1$$

$$2\theta_1 = -45^\circ$$

$$\tan 2\theta_2 = +1$$

$$R = \sqrt{\left(\frac{500 - (-300)}{2}\right)^2 + (400)^2}$$

$$R \approx 565$$

τ_n hesabı

$$\cos 29^\circ = \frac{\tau_n}{R}$$

$$\tau_n = 565 \cdot \cos 29^\circ$$

$$\tau_n \approx -495 \text{ kN/cm}^2$$

$$\sigma_n = \sigma_n' - \sigma'$$

$$\sigma_n' = 565 \sin 29^\circ$$

$$\sigma_n' = 274$$

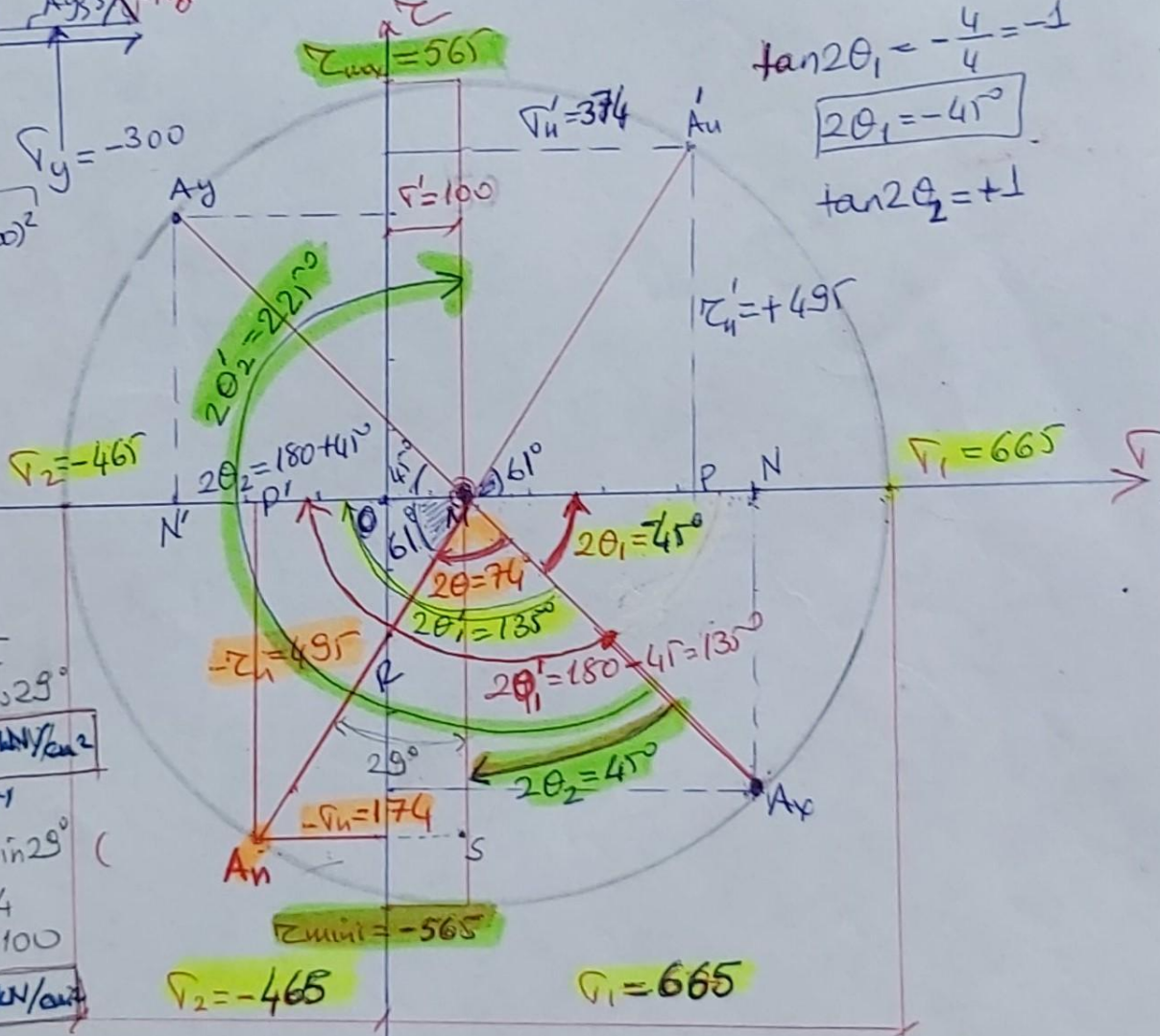
$$\sigma_n = 274 - 100$$

$$\sigma_n = -174 \text{ kN/cm}^2$$

$$A_n(\sigma_n, \tau_n) = A_n(-174; -495)$$

$$A_n \perp A_n'(\sigma_n', \tau_n')$$

$$A_n'(374; 495)$$



$$\sigma_1 = 665 \Rightarrow 2\theta_1 = -45^\circ$$

$$\sigma_2 = -465 \Rightarrow 2\theta_1' = 180 - 45 = 135^\circ$$

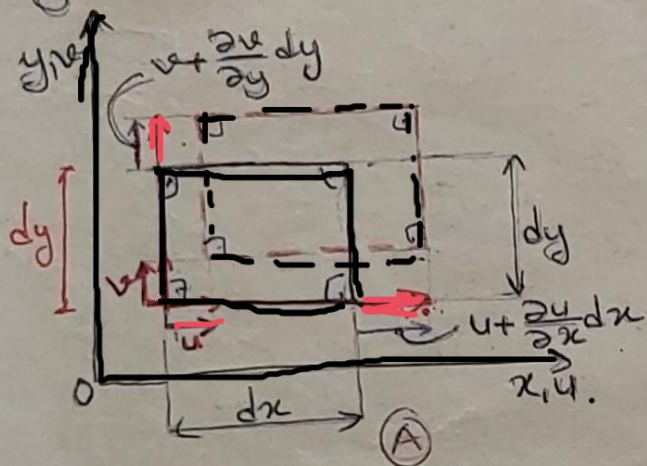
$$\tau_{max} = 565 \Rightarrow 2\theta_2 = 180 + 45 = 225^\circ$$

$$\tau_{min} = -565 \Rightarrow 2\theta_2 = 45^\circ$$

2) Düzlemsel şekil değiştirme halinde yer ve şekil değişimi bileşenleri arasındaki bağıntıları.

Şekil değiştirme esnasında yer değiştirme vektörlerinin tümü aynı bir düzleme paralel kalıyorsa buna düzlemsel şekil değiştirme denir.

(x-y) düzlemi içinde lineer şekil değiştirmeye ek olarak kayma şekil değiştirmesine de maruz kalan boyutları diferansiyel uzunluktaki elemanı göz önüne alalım. Her bir şekil değiştirme unsurunu ayrıca inceleyelim. x ve y doğrultularındaki yer değiştirme bileşenleri sırasıyla "u" ve "v" olsun.



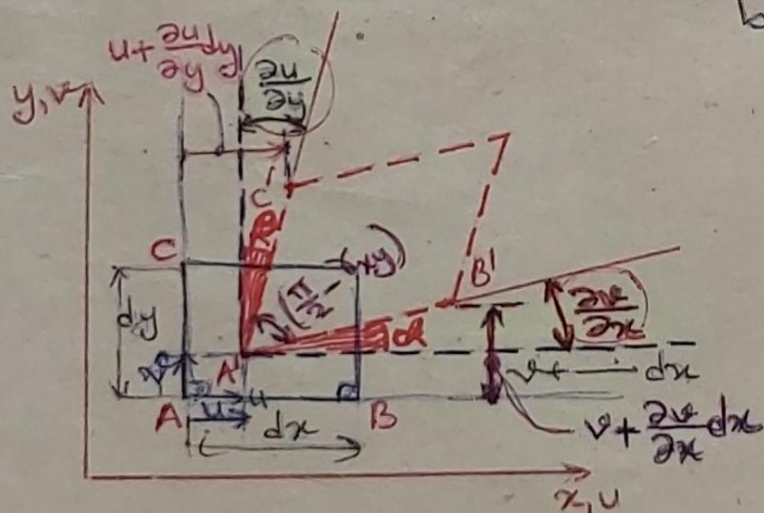
① Şeklinde:
x doğrultusundaki lineer birim zorlanma:
$$e_x = \frac{(u + \frac{\partial u}{\partial x} dx) - u}{dx} = \frac{\partial u}{\partial x}$$

y doğrultusundaki lineer birim zorlanma:

$$e_y = \frac{(v + \frac{\partial v}{\partial y} dy) - v}{dy} = \frac{\partial v}{\partial y}$$

olarak elde edilir

$$e_{\omega} = \frac{\partial \omega}{\partial z} \text{ (üç boy-)}$$



②

(x-y) düzlem içindeki kayma şekil değiştirmesi başlangıçta birbirlerine dik olan eleman yüzeylerini birbirlerine göre eğimli yapar. Başlangıçta elemanın yatay olan dx kenarının yeni durumdaki eğimi:

$$\frac{\partial v}{\partial x} \text{ olur}$$

Benzer biçimde dikey dy kenarı ise ilk durumdan $\frac{\partial u}{\partial y}$ kadar sapan. Bunların sonucu olarak başlangıçta dik olan $\hat{BAC}$ açısı $(\frac{\partial v}{\partial x}) + (\frac{\partial u}{\partial y})$ kadar küçülmüş olur. Bu toplama birim kayma şekil değiştirmesi (veya birim kayma zorlanması) denir ve

$$\gamma_{xy} = \gamma_{yx} = \frac{\partial v}{\partial x} + \frac{\partial u}{\partial y}$$

olarak gösterilir.

Elemanın şeklindeki gibi: ağısal zorlanması halinde yani başlangıçta 90° olan açı küçüldüğünde ise γ_{xy} pozitif alınır; 90° den büyüdüğünde ise γ_{xy} negatif alınır. Doğrusal zorlanmalarda ise uzama pozitif, kısalmalar ise negatif alınır.

Üç boyutta:

$$\gamma_{xz} = \gamma_{zx} = \frac{\partial u}{\partial z} + \frac{\partial w}{\partial x}$$

$$\gamma_{xy} = \gamma_{yx} = \frac{\partial v}{\partial x} + \frac{\partial u}{\partial y}$$

$$\gamma_{yz} = \gamma_{zy} = \frac{\partial v}{\partial z} + \frac{\partial w}{\partial y}$$

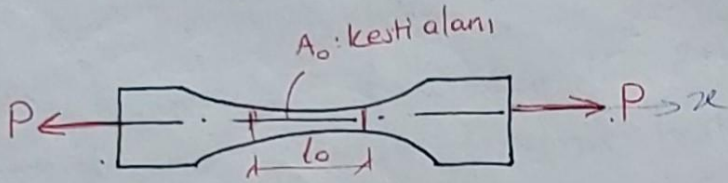
Gerilme - Şekil değiştirme bağıntıları:

Mukavemette malzemenin şekil değiştirme bakımından homogen ve izotrop olduğu kabul edilir.

Homogen malzeme: Malzemenin homogen olması demek; bir noktadan diğer noktaya fiziksel ve kimyasal özelliklerinin değişmemesi demektir.

İzotrop malzeme: Malzemenin izotrop olması ve aynı bir noktadaki fiziksel ve kimyasal özelliklerin bir doğrultudan diğerine değişmemesi anlamını taşır.

Çekme deneyi: Gerilme ile şekil değiştirme arasındaki fiziksel bağıntıları bulmada kullanılır.



yüksüz halde;

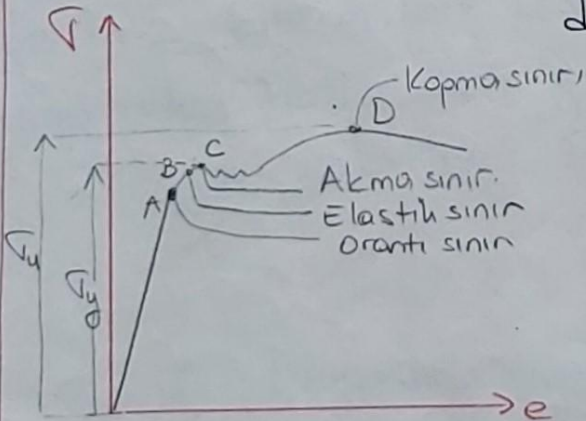
Kesit alanı: A_0

ilk boy: l_0

P: Eksenel kuvvet (Normal kuvvet)

$$\sigma = \frac{P}{A_0} \quad \epsilon = \frac{\Delta l}{l_0}$$

şeklinde tanımlanan gerilme ve uzama oranları hesaplanır ve $(\sigma - \epsilon)$ eksen takımında eğri çizilir. Bu eğriye Gerilme - şekil değiştirme diyagramı denir.



$$\epsilon = \frac{\sigma}{E}$$

E: Elastisite Modülü veya Young modülü

Çelikte:

$$E = 2,1 \cdot 10^6 \text{ kg/cm}^2 = 21 \cdot 10^8 \text{ N/cm}^2$$

Deneyde; enine doğrultulardaki boy kovaluvalarının, eksen boyunca meydana gelen uzamalarla orantılı olduğu görülür.

$$\nu = \frac{\text{enine def. boyuna}}{\text{boyuna}}$$

$$\epsilon_{\text{enine}} = -\nu \epsilon_{\text{boyuna}}$$

ν : Poisson oranı

Çelik için: $\nu = 0,25$

Al için: $\nu = 0,33$

Çekme esnasında artıp azalmayacağından yani sabit kalacağından:

$$\nu \leq 0,5 \text{ olmak zorunda}$$

Gerilme - şekil değiştime bağıntılarındaki deneysel sabitler:

Gerilme - şekil değiştirme bağıntıları herhangi bir basitleştirici özelliği olmayan anizotropik malzeme için, en genel halde, altı gerilme bileşeni, altı zorlanma bileşenine lineer olarak bağlayan altı denklem halindedir. Bu altı denklemde deney yoluyla belirlenmesi gereken 21 sabit vardır. Oysa mukavemette kullanılan birçok malzemenin her noktasında ve her doğrultusundaki özellik hemen hemen tümüyle aynıdır (HOOKE KANUNU). Bu koşullar altında yani lineer, elastik, homogen ve izotrop bir malzeme için söz konusu bağıntılar tek eksenli lineer gerilme - zorlanma bağıntısının genelleştirilmiş halinden ibarettir. Bu durum 21 sabit sayısını 2^(v,e) adete düşürür.

HOOKE KANUNU genelleştirilirken süperpozisyon ilkesi kullanılır ve çıkarılan bağıntılar bir gerilme bileşeninin doğurduğu zorlanmaların diğer gerilme bileşenleri üzerinde çok büyük etkiler yapmadığı haller için geçerlidir.

Deneysel sabitler: **E**: Elastisite modülü

ν : Poisson oranı

G: Elastik kayma modülü

G sabiti bağımsız olmayıp, E ve ν den bulunur.

$$G = \frac{E}{2(1+\nu)} \quad \text{KAYMA MODÜLÜ}$$

Elastik gerilme - şekil değıştirme bağıntılarının Genelleştirilmesi:

Çekme deneyi, bir eksenli gerilme halini gösterir. Bunu; iki ve üç eksenli haller için ifade etmek gerekir. Bu genelleştirmeyi yaparken, malzemenin homojen ve izotrop olduğunu kabul edip "Süperpozisyon" prensibinden yararlanılacaktır. Buna göre;

x yönünde gerilme uygulanırsa:

$$e_x = \frac{\sigma_x}{E}, \quad e_y = e_z = -\nu e_x = -\nu \frac{\sigma_x}{E} \quad \text{--- (1)}$$

şekl değ. cinsinden: $e_x = \frac{\partial u}{\partial x}, \quad e_y = \frac{\partial v}{\partial y}, \quad e_z = \frac{\partial w}{\partial z}$

y yönünde gerilme uygulanırsa:

$$e_y = \frac{\sigma_y}{E}, \quad e_z = e_x = -\nu e_y = -\nu \frac{\sigma_y}{E} \quad \text{--- (2)}$$

z yönünde gerilme uygulanırsa:

$$e_z = \frac{\sigma_z}{E}, \quad e_x = e_y = -\nu e_z = -\nu \frac{\sigma_z}{E} \quad \text{--- (3)}$$

Kayma gerilmelerinin meydana getirdiği şekil değıştirme ise, açı şeklinde olacaktır.

$$\tau = G\gamma : \gamma_{xy} = \frac{\tau_{xy}}{G}, \quad \gamma_{yz} = \frac{\tau_{yz}}{G}, \quad \gamma_{zx} = \frac{\tau_{zx}}{G} \quad \text{--- (4)}$$

şekl değ. cinsinden:

$$\gamma_{xy} = \frac{\partial v}{\partial x} + \frac{\partial u}{\partial y}, \quad \gamma_{yz} = \frac{\partial v}{\partial z} + \frac{\partial w}{\partial y}, \quad \gamma_{zx} = \frac{\partial w}{\partial x} + \frac{\partial u}{\partial z}$$

NOT: G: Kayma Modülü olup gerilme boyutundadır; $[N/cm^2]$

Elemana altı gerilme bileşeninin aynı anda etki ettiği düşünülürse ($\sigma_x, \sigma_y, \sigma_z, \tau_{xy}, \tau_{yz}, \tau_{zx}$), x, y, z doğrultularındaki bileşke boy değişimleri'nin süperpozisyon gereği (1), (2) ve (3) ifadelerinin toplanması ile açı değişimleri ise (4) ifadeleri gibi olacaktır.

$$e_x = \frac{\sigma_x}{E} - \nu \frac{\sigma_y}{E} - \nu \frac{\sigma_z}{E}$$

$$e_x = \frac{1}{E} [\sigma_x - \nu (\sigma_y + \sigma_z)] \quad \dots \quad (1')$$

$$e_y = \frac{\sigma_y}{E} - \nu \frac{\sigma_z}{E} - \nu \frac{\sigma_x}{E}$$

$$e_y = \frac{1}{E} [\sigma_y - \nu (\sigma_z + \sigma_x)] \quad \dots \quad (2')$$

$$e_z = \frac{\sigma_z}{E} - \nu \frac{\sigma_x}{E} - \nu \frac{\sigma_y}{E} \quad \dots \quad (3')$$

$$e_z = \frac{1}{E} [\sigma_z - \nu (\sigma_x + \sigma_y)]$$

$$\gamma_{xy} = \frac{\tau_{xy}}{G} \quad \dots \quad (4')$$

$$\gamma_{xz} = \frac{\tau_{xz}}{G} \quad \dots \quad (5)$$

$$\gamma_{yz} = \frac{\tau_{yz}}{G} \quad \dots \quad (6)$$

$$e_x = \frac{1}{E} [\sigma_x - \nu(\sigma_y + \sigma_z)] \quad , \quad \gamma_{xy} = \frac{\tau_{xy}}{G}$$

$$e_y = \frac{1}{E} [\sigma_y - \nu(\sigma_x + \sigma_z)] \quad , \quad \gamma_{xz} = \frac{\tau_{xz}}{G}$$

$$e_z = \frac{1}{E} [\sigma_z - \nu(\sigma_x + \sigma_y)] \quad , \quad \gamma_{yz} = \frac{\tau_{yz}}{G}$$

Bu denklemlere "genelleştirilmiş HOOKE Kanunu" denir.

Hooke Kanununa uyan izotrop malzemede E, ν, G sabitleri arasındaki bağıntı:

$$G = \frac{E}{2(1+\nu)}$$

λ : Lamé sabiti: (gerilme boyutundadır)

$$\lambda = \frac{E\nu}{(1+\nu)(1-2\nu)}$$

Isı değişiminden meydana gelen şekil değişimi:

Isı değişimi, bütün izotropik malzemelerde her yönde eşit olan boy değişimleri doğurur. Bu boy değişimleri, ısıнын artması halinde uzama, azalması halinde küçülme şeklinde olur.

α : Isı genleşme katsayısı (malzemenin) $[\frac{1}{^\circ\text{C}}]$

t_0 : Başlangıç sıcaklığı ($^\circ\text{C}$)

t : Son sıcaklık ($^\circ\text{C}$)

$$e_x = \alpha(t - t_0)$$

$$e_y = \alpha(t - t_0)$$

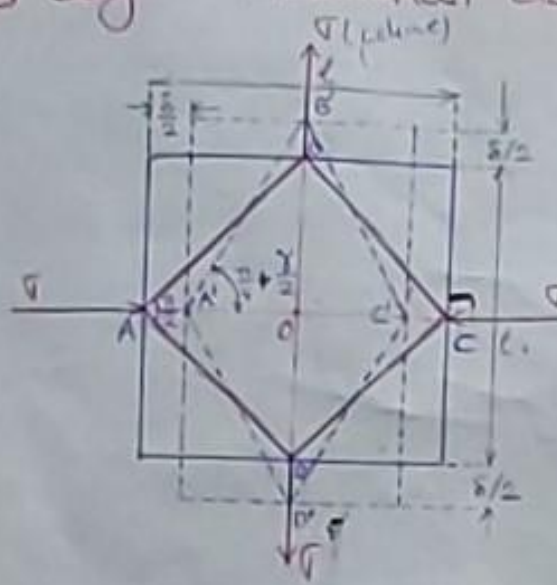
$$e_z = \alpha(t - t_0)$$

Isı değişiminden dolayı oluşan şekil değişim oranları

NOT: Isı değişimi izotropik malzemede açı değişimi oluşturmaz.

G Kayma Modülünün elde edilmesi

(2) (a)



Şekilde görülen bir kenar (1) olan, eşit maddetle çekme ve basınç gerçekleştirilene maruz kalan bir küpü ele alalım. Bu küpün içinde, önce açılar dik olan ABCD şekli, şekil değiştirmeden sonra A'B'C'D' halini alır. Hooke Kanunundan BD doğrultusundaki birimi yazalım:

$$e_y = \frac{\delta}{1} = \frac{\tau}{E} + \nu \frac{\tau}{E} = \frac{\tau}{E} (1 + \nu)$$

olarak yazılabilir, şekle göre-

$$\tan\left(\frac{\pi}{4} + \frac{\gamma}{2}\right) = \frac{OB'}{OA'} = \frac{\frac{1}{2} + \frac{\delta}{2}}{\frac{1}{2} - \frac{\delta}{2}} = \frac{1 + \frac{\delta}{1}}{1 - \frac{\delta}{1}} \quad (1)$$

γ açısı çok küçük bir değer olduğundan $\tan \frac{\gamma}{2} \approx \frac{\gamma}{2}$

$$\tan\left(\frac{\pi}{4} + \frac{\gamma}{2}\right) = \frac{\tan \frac{\pi}{4} + \tan \frac{\gamma}{2}}{1 - \tan \frac{\pi}{4} \tan \frac{\gamma}{2}} = \frac{1 + \frac{\gamma}{2}}{1 - \frac{\gamma}{2}} \quad (2)$$

(1) ve (2) iki ifadelerinden; sağ tarafları eşitlersek:

$$\frac{1 + \frac{\gamma}{2}}{1 - \frac{\gamma}{2}} = \frac{1 + \frac{\delta}{1}}{1 - \frac{\delta}{1}} \Rightarrow \frac{\gamma}{2} - \frac{\delta}{1} = e_y \Rightarrow \gamma = 2e_y = \frac{2\tau}{E} (1 + \nu)$$

τ ve τ mutlak değerce birbirine eşittir.

$$\gamma = \frac{2\tau}{E} (1 + \nu) = \frac{\tau}{G} \quad \text{yanlır}$$

Buradan da:

$$G = \frac{E}{2(1 + \nu)}$$

Kayma Modülü

elde edilir.

Diğer tarafları mutlak değerce eşitlersek:

$\tau_x = -\tau, \tau_y = +\tau$
 $\tau_{xy} = \tau_{yx} = \tau$
 $e_y = \frac{1}{E} (\tau + \nu \tau) = \frac{\tau}{E} (1 + \nu)$
 Şiddet olarak: $\tau = \tau \Rightarrow e_y = \frac{\tau}{E} (1 + \nu)$
 Hooke Yasasıyla: $\gamma = \frac{\tau}{G} \Rightarrow \frac{\gamma}{2} = \frac{\tau}{2G}$
 $\frac{\tau}{2G} = \frac{\tau}{E} (1 + \nu)$
 $G = \frac{E}{2(1 + \nu)}$ KAYMA MODÜLÜ

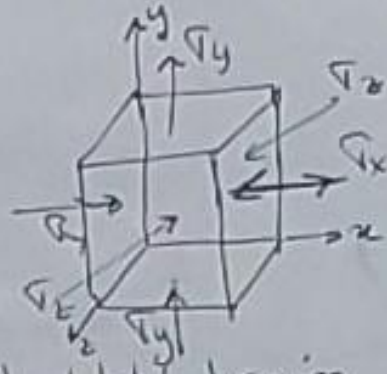
Hacimsal elastisite Modülü (K):

Hacim değişim oranı $e_v = e_v$

$$e_v = e_x + e_y + e_z = \frac{1}{E} [\sigma_x - \nu(\sigma_y + \sigma_z)] + \frac{1}{E} [\sigma_y - \nu(\sigma_x + \sigma_z)]$$

$$e_v: \text{Hacim de\u0131. oran\u0131} + \frac{1}{E} [\sigma_z - \nu(\sigma_x + \sigma_y)]$$

$$e_v = \frac{1-2\nu}{E} (\sigma_x + \sigma_y + \sigma_z)$$



-p: hidrostatik basınç olmak üzere

$\sigma_x = \sigma_y = \sigma_z = -p$ olduğundan bu haldeki hacim değişim oranı

$$e_v = \frac{1-2\nu}{E} (-p - p - p) \Rightarrow$$

$$e_v = -\frac{3(1-2\nu)}{E} p$$

$$e = \frac{\sigma}{E}$$

$$e_v = \frac{p}{K}$$

E elastisite modülüne benzer olarak K hacimsel elastisite modülü denir $K = \frac{p}{e_v}$

$$K = \frac{-p}{-e_v} \Rightarrow K = \frac{E}{3(1-2\nu)}$$

Hacimsal elastisite Modülü

Sıkıştırılamayan yani gerilme altında hacmi değişmeyen malzemelerde $e_v = 0$ olduğundan olması gerekirdi bu da ancak;

$$1-2\nu = 0 \Rightarrow \nu = 1/2$$

olması ile mümkündür.