

İSTANBUL ÜNİVERSİTESİ

# AUZEf

## AUZEf

### MAKİNE VE TEÇHİZAT I

### 2025

## BÜTÜNLEME SORULARI



**SKYMOON PDF**

DON'T ASK QUESTIONS, JUST FOLLOW...

SINCE 2020



1. I. Kesme hızı  
II. İlerleme hızı  
III. Devir sayısı  
IV. Sıcaklık  
Yukarıdakilerden hangileri tornada kalem seçimi kriterlerindendir?  
A) I, II ve III  
B) I ve II  
C) I ve IV  
D) III ve IV  
E) II ve IV
2. Aşağıdakilerden hangisi geleneksel talaş kaldırma operasyonlarından değildir?  
A) Taşlama  
B) Tornalama  
C) Broşlama  
D) Delme  
E) Frezeleme
3. Elmaslar ile ilgili aşağıdaki ifadelerden hangisi yanlıştır?  
A) Çok az genişir.  
B) Isıya karşı dirençlidir.  
C) Yumuşak bir malzemedir.  
D) Hassas işleme ve yüzey operasyonlarında kullanılır.  
E) Tungsten karbürle göre iki kat daha sıkışmaya karşı direnç gösterir.
4. Aşağıdakilerden hangisi vakumlu kalıplamanın avantajları arasında yer almaz?  
A) Kalıbın her bölgesi aynı sertlikte olduğundan boyut hassasiyeti yüksektir.  
B) Döküm yüzeyi çok düzgündür.  
C) Maliyeti en düşük olan yöntemdir.  
D) Gürültü en az düzeydedir.  
E) Döküm gazları vakum sistemiyle emildiğinden çalışma atmosferini kirletmezler.
5. Kendi eksenı etrafında dönen ve genellikle çok dişli ağızlarıyla talaş kaldırma işlemi yapan kesiciye verilen ad aşağıdakilerden hangisidir?  
A) Tabla  
B) Kalemlik  
C) Ayna  
D) Freze çakısı  
E) Araba
6. Honlama ile talaş kaldırma yöntemi aşağıdaki hangi tip talaş kaldırma işlemlerine dahildir?  
A) Geleneksel talaş kaldırma  
B) Aşındırıcı yöntemlerle talaş kaldırma  
C) Geleneksel olmayan yöntemlerle talaş kaldırma  
D) Delme ile talaş kaldırma  
E) Planyalama ile talaş kaldırma
7. Aşağıdakilerin hangisi derin çekme esnasında oluşan bölgelerden biri değildir?  
A) Gerilme bölgesi  
B) Eğme bölgesi  
C) Şekil verme bölgesi  
D) Kuvvet uygulama bölgesi  
E) Kuvvet taşıma bölgesi
8. Büyük çaplı malzemelerin imalatında aşağıdakilerden hangisi kullanılır?  
A) Düşey torna tezgâhı  
B) Yatay torna tezgâhı  
C) Otomat torna tezgâhı  
D) Kopya torna tezgâhı  
E) Revolver torna tezgâhı
9. “Doğadan elde edilen temel hammaddelerin bazılarının birleştirici işlemlerle yeni mamullere dönüştürülmesi” durumu aşağıdaki hangi üretim yöntemini ifade etmektedir?  
A) Birincil üretim  
B) Sentetik üretim  
C) Montaj üretim  
D) Fabrikasyon üretim  
E) Analitik üretim
10. Sonsuz sayıda bükümlerin kapalı veya açık eğri oluşturmalarına verilen ad aşağıdakilerden hangisidir?  
A) Sıvama  
B) Çubuk çekme  
C) Kıvrıma  
D) Derin çekme  
E) Tel çekme
11. Vida çekme ve otomatik ilerleme tertibatı olmayan, küçük parçaların işlendiği torna tezgâhı tipi aşağıdakilerden hangisidir?  
A) Otomat torna tezgâhı  
B) Masa tipi torna tezgâhı  
C) Kopya torna tezgâhı  
D) Revolver torna tezgâhı  
E) Yatay torna tezgâhı
12. Aşağıdaki torna aynalarından hangisi segman ve bilezik gibi ince parçaların tornalanmasında kullanılır?  
A) Fırdöndü Ayna  
B) Mengeneli Ayna  
C) Delikli Düz Ayna  
D) Kombine Ayna  
E) Miknatıslı Ayna
13. Aşağıdakilerden hangisi kesici takım malzemeleri arasında yer almaz?  
A) Elmaslar  
B) Kromlar  
C) Kübik Boron Nitrür  
D) Sinterlenmiş Karbürler  
E) Sermetler

14. Aşağıdakilerden hangisi boru çekme tiplerinden değildir?
- A) İçi boş boru çekme  
B) Hareketli çubukla boru çekme  
C) Konik-Yüzen mandrel ile boru çekme  
D) Silindirik mandrel ile boru çekme  
E) Eğik mandrel ile boru çekme
15. Üretilen parçaların genellikle ek bir talaş kaldırma işlemine gerek kalmadan veya çok az bir talaş kaldırma işleminden sonra kullanılabilir durumda olduğu dövme yöntemi aşağıdakilerden hangisidir?
- A) Açık kalıpta dövme  
B) Radyal dövme  
C) Sinter dövme  
D) Kapalı kalıpta çapaksız dövme  
E) İzotermal dövme
16. Aşağıdakilerden hangisi freze tezgahında kullanılan başlık çeşitlerinden biri değildir?
- A) Yatay başlık  
B) Dikey başlık  
C) Üniversal başlık  
D) Eksantrik başlık  
E) Çapraz başlık
17. Endüstrinin makine, otomotiv ve uçak parçalarının seri üretimi amacı ile kullanılan freze tezgâhı aşağıdakilerden hangisidir?
- A) Düşey  
B) Üniversal  
C) İmalat  
D) Konsollu  
E) Yatay
18. İlaç tüplerinin üretiminde kullanılan ekstrüzyon yöntemi aşağıdakilerden hangisidir?
- A) Endirekt ekstrüzyon  
B) Hidrostatik ekstrüzyon  
C) Direkt ekstrüzyon  
D) Boru ekstrüzyon  
E) Darbeli ekstrüzyon
19. Aşağıdaki ön eklerden hangisi önüne geldiği birimi en büyük yapar?
- A) Nano  
B) Femto  
C) Dekka  
D) Giga  
E) Mikro
20. Hem çevrelerinde, hem de alın yüzeylerinde iki veya daha fazla kesici ağızları olan freze çeşidi aşağıdakilerden hangisidir?
- A) Açık Frezeleri  
B) Silindirik Frezeler  
C) Kanal Frezeleri  
D) Parmak Frezeler  
E) Alın Frezeleri

